Технически параметри на нишка за 3D принтери PLA

Описание

PLA нишката осигурява безпроблемен 3D печат, благодарение на своята надеждност и добро качество. Нашият PLA е направен от органични и възобновяеми източници. Той е безопасен, лесен за отпечатване и служи в широка гама от приложения, както за начинаещи, така и за напреднали потребители.

Добра якост на опън и качество на повърхността, лесен за работа с висока скорост на печат. Лесен за използване както за дома, така и за в офис среда. PLA позволява създаването на части с висока резолюция.

Има широка гама от цветови опции на разположение.

Приложение

Домакински инструменти, играчки, образователни проекти, шоу обекти, прототипиране, архитектурни модели и др. Подходяща е за дългосрочно използване на открито при температури не по-високи от 50 ° C.

Физични и химични свойства

Материал	PLA - поли-млечна киселина	
Плътност	1,24 [g/ccm]	
Диаметър	1,75 [mm]; 2,85 [mm]	
Отклонение в диаметъра	+/- 0,05 [mm]	
Макс. отклонение в овалността (max)	+/- 5 [%]	
Топлинна формоустойчивост	55 [°C]	
Температура на обработка	~ 190 - 225 [°C]	
Якост на опън	(ASTM D882)	16 [kpsi]

Опънно удължение	(ASTM D882)	100 [%]
RoHS	Съответства	
Размер на шпулата (D x H)	200 x 65 [mm]	
Тегло нето	1000 [g]	
Дължина на нишката в кг. 1,75mm/2,9mm	~ 330 [m] / 130 [m]	
Диаметър на гнездото на шпулата	52 [mm]	

Съвети за безопасна работа:

- Директният контакт с разтопения продукт може да доведе до тежки изгаряния и наранявания.
- Предприемайте необходимите предпазни мерки.
- При температури над тази на стопяване е възможна освобождаване на газове.
- Погрижете се за добро проветрение!
- Избягвайте пренагряване на материалите.

Техническите параметри са съвестно обобщени на базата на най-добрите проучвания. Гореупоменатите данни са типични стойности, установени от тестови проби. Те не са гарантирани свойства и могат да бъдат променяни по всяко време в хода на по нататъшното усъвършенстване на продукта.