Технически параметри на нишка за 3D принтери PETG

Описание

Нашият модифициран PETG филамент има множество приложения и отлични механични и оптични характеристики. Той е идеален за отпечатване на функционални части и има, за разлика от PLA, по-добра жилавост и по-добра устойчивост на температура. Нашият PETG филамент е водоотблъскващ и има много уникални характеристики.

За употреба се препоръчва подгряващо легло. Ако желаете да печатате PETG без подгряващо легло, ние препоръчваме използването на самозалепваща се лента или друго сцепително средство.

Няма неприятни миризми по време на печат.

Физични и химични свойства

Материал	„Полиетилен терефталат гликол“ Polycarbonate (PETG)	
Плътност	1,29 [гр/см³]	
Диаметър	1,75 [mm]; 2,85 [mm]	
Отклонение в диаметъра	+/- 0,05 [mm]	
Макс. отклонение в овалността (max)	+/- 5 [%]	
Топлинна топлоустойчивост	75 [°C]	
Температура на обработка	~ 210 - 250 [°C]	
Температура на основата	~ 50 - 70 [°C]	
Опънно удължение	(ASTM D638)	120 [%]
Напрежение на опън	(ASTM D638)	50 [MPa]
RoHS	Съответства	
Размер на шпулата (D x H)	200 x 65 [mm]	
Тегло нето	1000 [g]	
Дължина на нишката в кг.	~ 310 [m] / 145 [m]	

1,75mm/2,85mm	
Диаметър на гнездото на шпулата	52 [mm]

Съвети за безопасна работа

- Директният контакт с разтопения продукт може да доведе до тежки изгаряния и наранявания.
- Предприемайте необходимите предпазни мерки.
- При температури над тази на стопяване е възможна освобождаване на газове.
- Погрижете се за добро проветрение!
- Избягвайте пренагряване на материалите.

Техническите параметри са съвестно обобщени на базата на най-добрите проучвания. Гореупоменатите данни са типични стойности, установени от тестови проби. Те не са гарантирани свойства и могат да бъдат променяни по всяко време в хода на по нататъшното усъвършенстване на продукта.